

PA12 Guss

Produktinformationen



Unsere PA12 Guss – Qualitätskunststoffe

PA 12 G ist ein im Monomergussverfahren hergestelltes Polyamid 12. Durch das vollkommen drucklose Verfahren wird das Material zu einem hochkristallinen, spannungsarmen Material mit durchgehend homogenem und gleichmäßigem Gefüge. Das Gussverfahren erlaubt eine vielseitige Formgebung.

Anwendungsbereiche von PA12 G:

- Steuerkurven
- Dichtungen
- Zahnräder

Charakteristika

- Geringe Feuchtigkeitsaufnahme
- Exzellente Chemikalienbeständigkeit
- Hohe Kerbschlagzähigkeit
- Hervorragende Verschleißfestigkeit
- Gute Gleiteigenschaften
- Hohe Kriechfestigkeit
- Dimensions- und Formstabil

Herstellungsformen

Folgende PA 12 G Produkte sind derzeit zur Weiterbearbeitung verfügbar:

Rundstäbe

- Ø 20, 25, 30, 35, ... bis Ø 50 x 2000 mm
- Ø 60, 70, 80, 90, ... bis Ø 200 x 500 mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage.

Hohlstäbe / Ringe

- Außen-Ø 80, 90, 100, ... bis Ø 400 x 500 mm

Kombiniert mit

- Innen-Ø 50, 60, 70, ... bis Ø 350 mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage.

Platten

- Standardformat: 2000 x 1000 mm
- Standard-Dicken: 6, 8, 10, 15, 20, 25, ... bis 80 mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage.

Formguss

- Stückgewicht bis ca. 600 kg
- Individuelle, anwendungsbezogene Formgebung

COMCOEPP

Engineering Plastic Products

We produce plastic stock shapes
and engineer tailor made solutions.



Version 2.0 / 2024

COMCOEPP
Engineering Plastic Products

Comco EPP GmbH (AT)

info@comco-epp.com

COMCONYLON
High Performance in Plastics

Comco Nylon GmbH (DE)

info@comco-nylon.com

COMCOEPP
Engineering Plastic Products

Comco EPP Middle East
DMCC (AE)

sales@comco-epp.ae

COMCOEPP
Engineering Plastic Products

Comco EPP East Asia &
PI Division (KR)

sales@comco-epp.kr